

**1.6t EFG Serie
Dreirad AC Elektro
Gegengewichtsstapler**





1.6t EFG Serie Dreirad AC Elektro Gegengewichtsstapler

- » Gabelstapler für den schweren Einsatz mit geschlossenem Wechselstrommotoren (dualer Frontantrieb)
- » Fünf individuell einstellbare Betriebsprogramme
- » Hohe Restkapazität
- » Kurvensteuerung für sicheres Fahren in Kurven
- » Wartungsfreie Lamellenbremsen



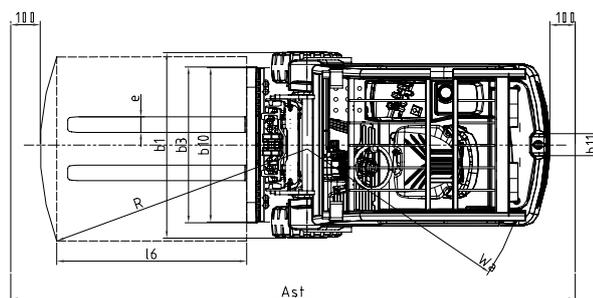
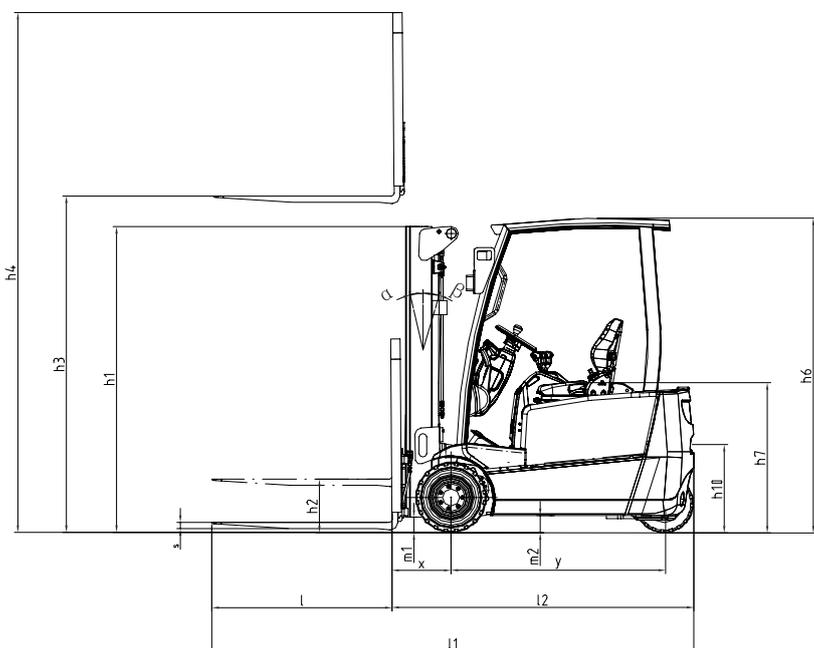
1.6t EFG Serie

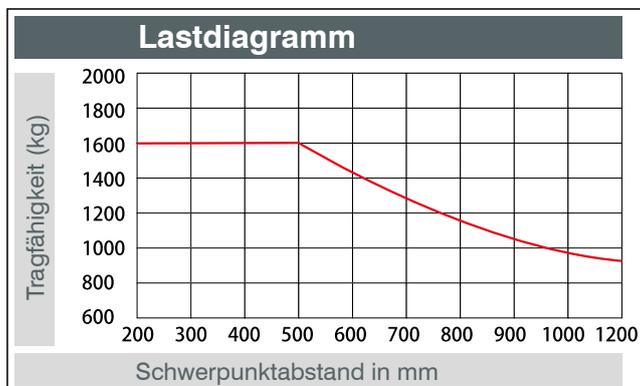
Dreirad AC Elektro Gegengewichtsstapler

Herstellerangaben und Konstruktionsangaben

| Eigenschaften | | | |
|------------------|---|------------------|--------------|
| 1.1 | Hersteller | Jungheinrich | |
| 1.2 | Modell | EFG 216kn | |
| 1.3 | Antrieb | Elektro | |
| 1.4 | Bedienung | Sitz | |
| 1.5 | Grundtragkraft | t | 1.6 |
| 1.6 | Lastschwerpunkt | mm | 500 |
| 1.7 | Lastabstand | mm | 352 (note 1) |
| Gewichte | | | |
| 2.1 | Eigengewicht incl. Batterie (s.Zeile 6.5) | kg | 2990 |
| 2.2 | Achslast mit Last vorn/hinten | kg | 4015/575 |
| 2.3 | Achslast ohne Last vorn/hinten | kg | 1410/1580 |
| Bereifung | | | SE/SE |
| 3.1 | Reifengröße, vorn | 18x7-8 | |
| 3.2 | Reifengröße, hinten | 140/55-9 | |
| 3.3 | Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben) | 2x/2 | |
| 3.4 | Spurweite, vorn | mm | 904 |
| 3.5 | Spurweite, hinten | mm | 176 |
| Grundabmessungen | | | |
| 4.1 | Neigung Hubgerüst vor/zurück | α / β | ° |
| 4.2 | Höhe Hubgerüst (eingefahren) | h1 | mm |
| 4.3 | Freihub | h2 | mm |
| 4.4 | Hub | h3 | mm |
| 4.5 | Höhe Hubgerüst ausgefahren | h4 | mm |
| 4.6 | Höhe Schutzdach (Kabine) | h6 | mm |
| 4.7 | Sitzhöhe/Standhöhe | h7 | mm |
| 4.8 | Kupplungshöhe | h10 | mm |
| 4.9 | Kupplungshöhe 2 | mm | 0 |
| 4.10 | Gesamtlänge | l1 | mm |
| 4.11 | Länge einschl. Gabelrücken | l2 | mm |
| 4.12 | Gesamtbreite | b1 | mm |
| 4.13 | Gabelzinkenmaße | s/e/l | mm |
| 4.14 | Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A,B | 2A | |
| 4.15 | Gabelträgerbreite | b3 | mm |
| 4.16 | Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst | m1 | mm |
| 4.17 | Bodenfreiheit Mitte Radstand | m2 | mm |
| 4.18 | Arbeitsgangbreite bei Palette 1.000x1.200 quer | Ast | mm |
| 4.19 | Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1.200 längs | Ast | mm |
| 4.20 | Wenderadius | Wa | mm |
| 4.21 | Kleinster Drehpunktstand | b13 | mm |

| Leistungsdaten | | | |
|------------------------------|--|--------|------------------------|
| 5.1 | Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last | km/h | 16/16 |
| 5.2 | Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last | m/s | 0.38/0.59 |
| 5.3 | Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last | m/s | 0.55/0.55 |
| 5.4 | Zugkraft mit/ohne Last | N | 2150/2450 |
| 5.5 | Max Zugkraft mit/ohne Last | N | 12700/12700 |
| 5.6 | Steigfähigkeit mit/ohne Last | % | 7.3/12.3 |
| 5.7 | Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last | % | 20/35 |
| 5.8 | Beschleunigungszeit mit/ohne Last | s | 3.8/3.4 |
| 5.9 | Betriebsbremse | | Hydraulisch/Mechanisch |
| Elektrik | | | |
| 6.1 | Fahrmotor, Leistung S2 60min. | kW | 4.0/4.0 |
| 6.2 | Hubmotor, Leistung S3 15% | kW | 10 |
| 6.3 | Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C nein | | A43531 |
| 6.4 | Batteriespannung/NEnnkapazität K5 | V/Ah | 48/625 |
| 6.5 | Batteriegewicht | kg | 924 |
| 6.6 | Batterieabmessungen L/B/H | mm | 830/630/627 |
| 6.7 | Energieverbrauch nach VDI Zyklus | kWh/h | 4.1 (note2) |
| Art der Fahrsteuerung | | | Pulse/AC |
| 7.1 | Arbeitsdruck für Anbaugeräte | bar | 200 |
| 7.2 | Ölstrom für Anbaugeräte | l/min | 25 |
| 7.3 | Schalldruckpegel nach EN 12053, Fahrrohr | dB (A) | 66 |
| 7.4 | Anhängerkupplung, Art/Typ DIN | | 15170/type H |





EFG 216kn

Hinweis: Die Vertikale Axe steht für Tragfähigkeit und die Horizontale Axe steht für den Schwerpunktabstand, welcher von der Forderseite des Gabelrückens berechnet ist. Eine Standardlast ist ein Würfel mit einer Seitenlänge von 1.000 mm. Wenn der Mast nach vorne geneigt ist, nicht-standard Gabeln oder Anbaugeräte verwendet werden kann sich die Tragfähigkeit verändern. Die Tragkraft von einem Standard-Hubgerüst unterscheidet sich von der, von alternativen Hubgerüsten.

Freisicht-Standard-Mast

| Mast Modell | Maximale Hubhöhe mm | Resttragkraft (LSP 500mm) in kg | | Mast Bauhöhe (Gabeln unten) mm | Freihub in mm | Mastneigung Winkel(°) α / β |
|-------------|---------------------|---------------------------------|------|--------------------------------|---------------|--|
| | | 1.6t | 2t | 1.6-2t | 1.6-2t | |
| M300 | 3000 | 1600 | 2000 | 2025 | 100 | 7\5 |
| M330 | 3300 | 1600 | 2000 | 2175 | 100 | 7\5 |
| M360 | 3600 | 1600 | 2000 | 2325 | 100 | 7\5 |
| M400 | 4000 | 1600 | 2000 | 2525 | 100 | 7\5 |
| M450 | 4500 | 1500 | 2000 | 2825 | 100 | 7\5 |
| M500 | 5000 | 1400 | 1700 | 3075 | 100 | 7\5 |

Duplex-Vollfreihub-Mast

| Mast Modell | Maximale Hubhöhe mm | Resttragkraft (LSP 500mm) in kg | | Mast Bauhöhe (Gabeln unten) mm | Freihub in mm | Mastneigung Winkel(°) α / β |
|-------------|---------------------|---------------------------------|------|--------------------------------|---------------|--|
| | | 1.6t | 2t | 1.6-2t | 1.6-2t | |
| ZM300 | 3000 | 1600 | 2000 | 2025 | 1545 | 7\5 |
| ZM360 | 3300 | 1600 | 2000 | 2325 | 1695 | 7\5 |
| ZM400 | 3600 | 1600 | 2000 | 2525 | 1895 | 7\5 |

Triplex-Vollfreihub-Mast

| Mast Modell | Maximale Hubhöhe mm | Resttragkraft (LSP 500mm) in kg | | Mast Bauhöhe (Gabeln unten) mm | Freihub in mm | Mastneigung Winkel(°) α / β |
|-------------|---------------------|---------------------------------|------|--------------------------------|---------------|--|
| | | 1.6t | 2t | 1.6-2t | 1.6-2t | |
| ZSM450 | 4500 | 1550 | 1900 | 2005 | 1445 | 7\5 |
| ZSM480 | 4800 | 1500 | 1750 | 2105 | 1545 | 7\5 |
| ZSM500 | 5000 | 1400 | 1650 | 2180 | 1620 | 7\5 |
| ZSM550 | 5500 | 1250 | 1400 | 2355 | 1795 | 7\5 |
| ZSM600 | 6000 | 1000 | 1200 | 2555 | 1995 | 7\5 |
| ZSM650 | 6500 | 800 | 950 | 2805 | 2245 | 7\5 |

1.6t EFG Serie

Dreirad AC Elektro Gegengewichtsstapler



Bediener-Komfort

- » Niedrige Einstiegsstufen, Großräumiger Fußraum, PKW-Pedal-Layout.
- » Flexibel gelagerte Kabine fängt Vibrationen ab.
- » Beste Sicht: Mast und Gabelträger erlauben eine exzellente Sicht auf Ladung und Fahrweg.
- » Hydraulischunterstützte Lenkung ist präzise.
- » Comfort-Display erlaubt ständige Informationsversorgung über den Fahrzeugzustand.

Wartungsfreie Bremsen

- » Regenerative elektrische Bremse über den Rückfahrmodus und reguläre Pedalbedienung
- » Hydraulische Lamellenbremse als Sicherheitsfaktor. Wartungsfrei und komplett geschlossen.

Sicherheit

- » Kurvensteuerung reduziert automatisch die Fahrgeschwindigkeit in Kurvenfahrten
- » Niedriger Lastschwerpunkt verbessert die Stabilität und Resttragkraft
- » Elektronischer und hydraulischer Überladeschutz



Wartungsfreie Elektromotoren

- » Bewährte AC Technik: 2 Fahrmotoren, Hydraulikpumpenmotor, Lenkmotor
- » Hohe Leistung, niedriger Energieverbrauch, Wartungsärmer
- » Hoher Drehmoment für schnelle Arbeitsabläufe
- » Bis zu 15% höhere Effizienz als Gleichstrom-Motoren
- » Keine Kohlen, keine Kollektoren - Wartungsfrei
- » Voll geschlossen und IP54 geschützt. Langer Lebenszyklus, selbst unter schwierigen Bedingungen

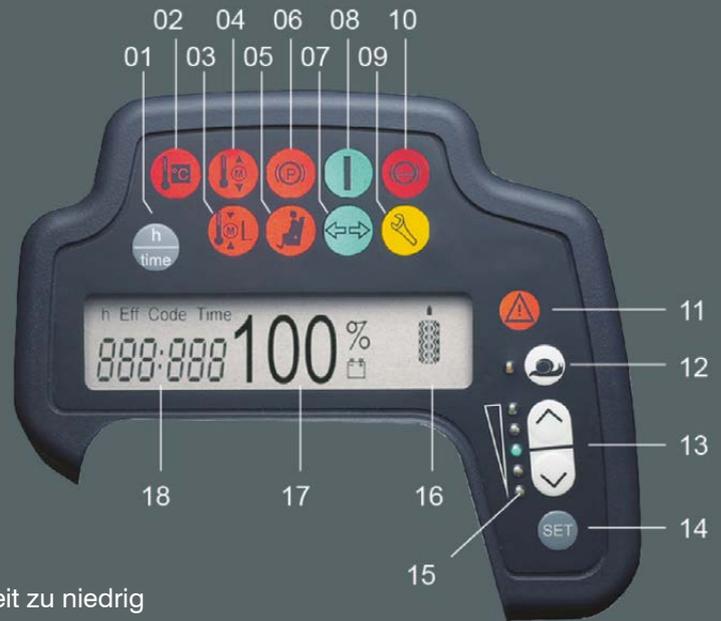
Intelligente Elektronik

- » Board-Steuerungs-System kontrolliert permanent die Funktionen der Maschine
- » 5 individuelle Fahrprogramme bieten ein Arbeiten angepasst an die jeweilige Situation
- » Diagnose-System überwacht alle Komponenten und bietet Servicedatenspeicher für schnelle und effektive Wartung
- » Komfort-Display mit digitalem Stundenzähler, Batterie Entladeanzeige, Uhr, Fehler-codes und Warnleuchten
- » Elektronischer Lenkrichtungsindikator



Multifunktionsdisplay

Der Multifunktionsdisplay zeigt die Staplerwerte, Batterieladung, Betriebsstunden, Fehlercodes etc. Hinweis-Grafiken weisen auf eventuelle Fehler hin.



- | | |
|--------------------------|--|
| 01 Betriebsstundenzähler | 10 Bremsflüssigkeit zu niedrig |
| 02 Steuerungstemperatur | 11 Fehlerleuchte (Blinkt bei niedriger Batterie) |
| 03 Pumpenmotortemperatur | 12 Kriechgang-Schalter |
| 04 Fahrmotortemperatur | 13 Programmwahl |
| 05 Sitzschalter | 14 SET - Knopf |
| 06 Handbremse gezogen | 15 Fahrprogrammdisplay (1-5) |
| 07 Blinklicht-Indikator | 16 Fahrtrichtung und Radposition |
| 08 Fahrzeug im Betrieb | 17 Batterieladeanzeige |
| 09 Service/UVV Display | 18 Uhr, Betriebsstunden und Diagnosecode |

Standard-Ausstattung

- | | |
|--------------------------|--------------------------------------|
| Freisichtmast | SE Reifen |
| Standard Gabelzinken | Anhängebolzen |
| FEM 2 Gabelträger | Kurvenfahrtgeschwindigkeitsreduktion |
| 2-Kreisiges Steuerventil | Beleuchtungsanlage |
| Batterie | Lastenschutzgitter |
| Standard-Sitz | Rückfahrwarnton |
| Schutzdach | Rückspiegel |
| LCD-Kombidisplay | OPS (Operator Presence System) |

Optionale Ausstattung

- Abweichende Gabelzinken
- Seitenschieber aufgehängt
- Seitenschieber integriert
- Nichtkreidende Reifen
- Andere Anbaugeräte

*Details der Spezifikationen basieren auf Informationen zur Zeit des Drucks und können sich ändern.